



## Техническа спецификация

по процедура за определяне на изпълнител чрез избор с публична покана с предмет:

„Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на оборудване за целите на производството на навъглеродители в леярството: - „Апаратура и методики за определяне на азот в твърди и течни материали – 1брой, Инсталация за грубо смилане на въглеродосъдържащи отпадъци с дистанционно управление - 1 брой, Автоматизирана система за правление на топкова мелница - 1 брой“.

Избор на изпълнител с 3 обособени позиции както следва:

**Обособена позиция 1** – Апаратура и методики за определяне на азот в твърди и течни материали

**Апаратура и методики за определяне на азот, включваща:**

-Апарат за Келдал разлагане

- Размери на епруветките –42 x 300 мм
- Максимална температура – до 450°C
- Еднаквост на температурата в нагревателния блок – до 1°C
- Точност на температурата под 1°C

-Скрубер за неутрализиране

- Капацитет – мин 35л/мин

-Водна вакуум помпа за изсмукване на парите

- Налягане –над 35мм/Hg

-Келдал апарат за полуавтоматична дестилация

- Автоматичен паров генератор – до 100 мл на 4 мин
- Вградени помпи за подаване на вода и реагент
- Автоматично отвеждане на остатъците

**Обособена позиция 2** – Инсталация за грубо смилане на въглеродосъдържащи отпадъци с дистанционно управление – 1брой, включваща

-Чукова мелница

- Производителност – мин 4т/час
- Обороти по ротори – мин. 2900 об/мин
- Брой чукове – мин 40 бр

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----



- Ел.двигател мощност, макс 17 kw
- Ръкавен филтър / прахоуловител/
  - Дебит на въздуха – мин.9000 м<sup>3</sup>/час
  - Активен с реверсивна струя
  - Повърхнина на ръкавите – мин 15м<sup>2</sup>
- Бункер с обем не по-малко от 5 м<sup>3</sup>
- Грайфер хидравличен
  - Вместимост до 1,6 м<sup>3</sup>
- Система за дистанционно управление
  - Обхват мин 20 м

### **Обособена позиция 3 – Автоматизирана система за управление на топкова мелница – 1 брой**

- Пулт за управление
- Табло 1800 x 800 x 400 мм
- Автомат – мин 250 ампера
- Управление на главен двигател
  - Инвертор 75 KW
  - Комплект защита
- Управление двигател 17 KW звезда/триъгълник
  - Звезда/триъгълник – 17 KW
  - Комплект защита
- Управление двигател от 5 KW
  - Инвертор 5 KW
  - Комплект защита
- PLC
  - 8 входа
  - 8 изхода
  - 1 аналогов вход
  - 1 аналогов изход

Задължителни допълнителни условия към доставката на машините:

При необходимост от гаранционен ремонт всички необходими разходи да се поемат от доставчика.

**Кандидатът следва да опише в офертата всички консумативи, които не се покриват от гаранцията, както и продължителността им на употреба.**



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Доставката на машините да е придружена с **Подробна техническа документация и ръководство за експлоатация на български или английски език, технически паспорт, гаранционна карта**

**Кандидатът да осигури обучение за работа с оборудването за своя сметка, което да включва демонстрация на всички функционалности на оборудването.**

Доставката на машините да включва транспорт, безплатен монтаж, окомплектоване и пускане в експлоатация;

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Проект BG16RFOP002-2.001-0706, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ТЕЛЕМАТ ТРЕЙД ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган*